

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР "Электронная аппаратура"

КОРОБКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ИЗВЕЩАТЕЛЕЙ

«Призма» и «Импульс» КС-1 (ОМЛД 08.19.824-02) КС-2 (ОМЛД 08.19.924-02)

> ПАСПОРТ ОМЛД 08.19-2 ПС



Пенза

СОДЕРЖАНИЕ

1. ВВЕДЕНИЕ	3
2. НАЗНАЧЕНИЕ	3
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	3
4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	3
5. УСТРОЙСТВО КС	3
5.1 ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ	4
6. МАРКИРОВАНИЕ И ПЛОМБИРОВАНИЕ	7
7. ТАРА И УПАКОВКА	7
8. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	7
9. РЕГЛАМЕНТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ	7
10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	8
11. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ	8
12 ПРАВИЛА УРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ	Q

1. ВВЕДЕНИЕ

- 1.1 Настоящий паспорт предназначен для изучения правил монтажа и эксплуатации **К**оробок **С**оединительных «КС-1» и «КС-2», для подключения БПРД и БПРМ извещателей «Призма» и «Импульс».
 - 1.2 В паспорте приняты следующие обозначения:

КС- коробки соединительные «КС-1», «КС-2» для подключения извещателей «Призма» и «Импульс»; **БПРД ПРИЗМА** - блок передающий извещателя «Призма»; **БПРМ ПРИЗМА** - блок приемный извещателя «Импульс-12» ; **ППК** — прибор приемно-контрольный.

2. НАЗНАЧЕНИЕ

- 2.1 КС-1 предназначена для подключения одного блока БПРМ(БПРД) извещателя.
- 2.2 КС-2 предназначена для подключения двух блоков БПРМ (БПРД) смежных извещателей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 3.1 КС обеспечивает непрерывную круглосуточную работу.
- 3.2 КС обеспечивают работоспособность в условиях умеренного и холодного климата (исполнение УХЛ категория 1 по ГОСТ 15150-69, но при температуре от минус 50 до плюс 50°С).
- 3.3 КС транслируют на БПРД ПРИЗМА и/или на БПРМ ПРИЗМА и/или ИМ12 электропитание и сигналы, необходимые для обеспечения функционирования подключенных блоков извещателей.
- 3.4 КС имеют зажимы для подключения проводов кабелей от ППК и установки контрольных резисторов, обеспечивающих дежурный режим ППК (при закрытом положении крышки).
 - 3.5 Габаритные размеры КС не более 98×95×164 мм.
 - 3.6 Срок службы не менее 10 лет.

4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

4.1 Комплект поставки может выбираться из упаковки:

Наименование	Кол-во
КС-1 или КС-2	2 шт.
Паспорт*	1 шт.

^{*}Паспорт поставляется 1шт на 2 комплекта КС, его также можно скачать по QR-коду на упаковке, на обложке паспорта или на сайте www.tso-perimetr.ru в соответствующем разделе «Поддержка».

5. УСТРОЙСТВО КС

5.1 Описание конструкции

5.1.1 КС имеют сходную конструкцию см. рис. 5.1 и выполнены в металлических корпусах 1 со съемной крышкой 2, со степенью защиты ІР65. Крепление крышки осуществляется двумя винтами 3. В корпусе установлено шасси 4. На обратной стороне шасси закреплена печатная плата 5. Через окно в шасси обеспечен доступ к установленному на плате набору зажимов ИЗВ1 (ИЗВ2) для подключения кабелей БПРД ПРИЗМА (БПРМ ПРИЗМА или И12). С обратной стороны шасси на плате установлен набор зажимов, для подключения проводов соединительного кабеля. В верхней части платы установлена

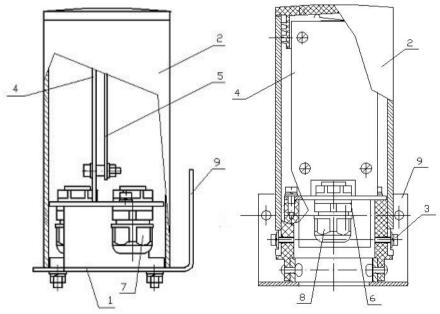
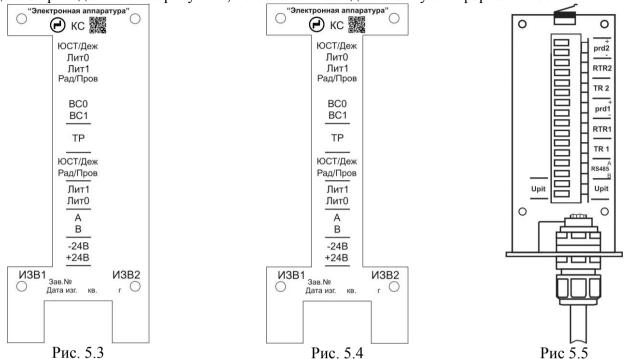


Рис. 5.1

кнопка-датчик (SB) положения крышки КС. В начальный момент подъема крышки освобождается шток, который размыкает контакты кнопки. В нижней части корпуса расположены вводы 6 для кабелей БПРД (БПРМ) и ввод 7 для кабеля ППК или питания. Зажимная гайка 8 обеспечивает крепление

кабеля и уплотнение места ввода. Уплотнение обеспечивается сжатием резиновой прокладки при закручивании зажимной гайки. Заземление КС осуществляется проводом диаметром 3...4 мм через специальную клемму, расположенную в нижней части корпуса. Провод заземления зажимается болтом. Кронштейн 9, являющийся основанием корпуса 1, позволяет закреплять КС на различных поверхностях (заграждение, стена и т. п.) или на специальных узлах крепления к столбам или трубам. На рис. 5.3 и 5.4 изображены лицевые стороны шасси КС. Маркировка на шасси или плате может не совпадать с приведёнными на рисунках, но обеспечивает достаточную информативность.



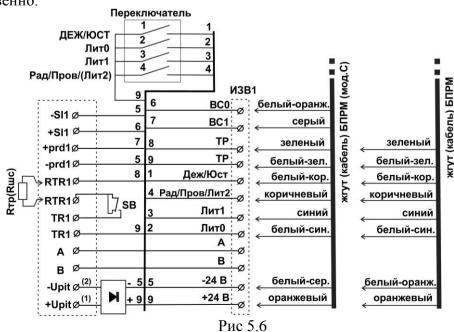
5.2 Подключение кабеля ППК

5.2.1 В соответствии с электрической схемой проекта произвести подключение проводников кабеля связи (с ППК или концентратором) к контактам зажимов расположенным на плате модуля на обратной стороне шасси КС. (см. рис. 5.5). В зажимы «RTR1» и «RTR2» установить контрольные резисторы. Пары контрольных проводов от ППК подключить к зажимам «TR1» (ШС1) и «TR2» (ШС2). В случае контроля цепи ТРЕВОГА на зажимах ТR без внешнего резистора (перемычка в зажимах RTR), необходимо ограничить ток значением не превышающим 100 мА (ограничитель тока можно установить вместо перемычки в зажимах RTR). Кнопка вскрытия (SB) объединена с тревожным сигналом ИЗВ1. Пару проводов «24 В» от блока питания подключить к двум зажимам «+Upit», «-Upit». Витую пару, соединяющую БПРМ с БПРД извещателя для проводной синхронизации подключить к контактам «-prd», «+prd» соответственно.

Примечания:

1) Для подключения проводов кабеля нажать на рычаг контакта, вставить зачищенный провод (проводящую жилу) в открывшееся отверстие контакта, и отпустить рычаг; 2) Установить в зажимы **RTR** необходимый для приемно-контрольного прибора оконечный резистор и осуществлять контроль на зажимах при этом значение RTR определясопротивлением, необходидля поддержания мым ДЕЖУРНОГО РЕЖИМА ППК.

5.2.2 Аккуратно уложить кабели в КС, надеть крышку 2 (рис. 5.2),



5.3 Подключение извещателей

- 5.3.1 <u>БПРМ</u> подключается к КС-1 (КС-2) с помощью встроенного восьми (десяти)-жильного кабеля в экранирующей оболочке.
- а) Схема подключения извещателей ПРИЗМА к КС-1 приведена на рис 5.6.
- б) Схема подключения ИМПУЛЬС-12М к КС-1 приведена на рис 5.7.
- в) Схема подключения извещателей ПРИЗМА к КС-2 приведена на рис. 5.8 и 5.9.
- г) Схема подключения двух ИМПУЛЬС-12 (ИМП-12М) к КС-2 приведена на рис. 5.10.

Примечание. Пары зажимов BC0 и BC1 блока приемного извещателя ИМПУЛЬС-12 соединяются с помощью кабеля с витыми парами, причем нижние зажимы в группах BC0 и BC1 должны соединяться с зажимом «-24 В» ИЗВ1 и ИЗВ2 КС.

белый-сер.

оранжевый

-24 B

+24 B

6

9

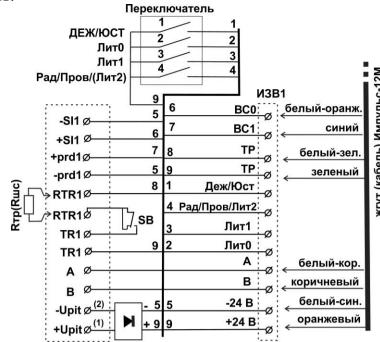


Рис 5.7

-24 B

+24 B

белый-оранж.

оранжевый

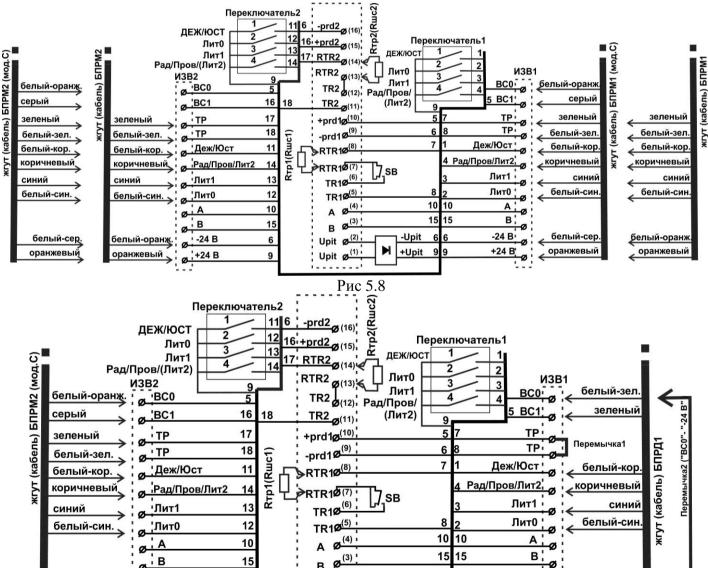


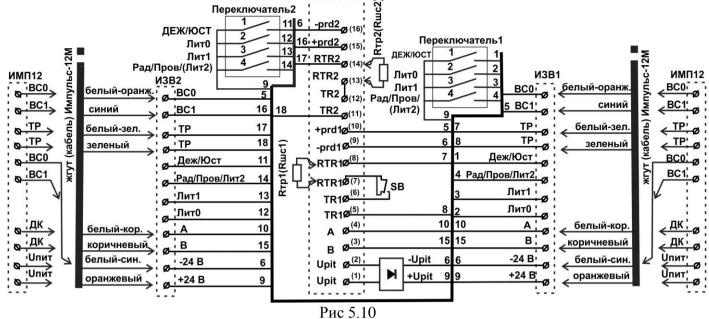
Рис 5.9

-Upit

+Upit

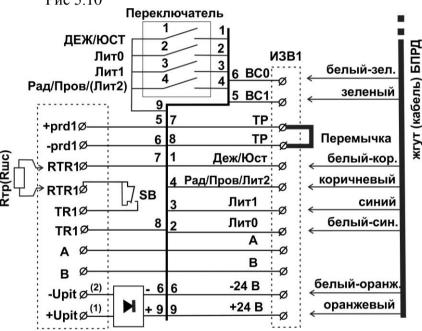
ø (2)

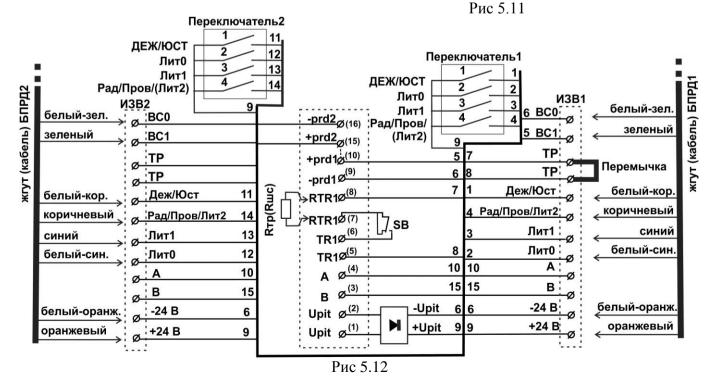
Upit ø



5.3.2 **ЕПРД** подключается к КС-1 (КС-2) с помощью встроенного восьмижильного кабеля в экранирующей оболочке. Схема подключения к КС-1 приведена на рис 5.11., к КС-2 - на рис 5.12 и рис 5.9.

5.3.3 Выбор вида синхронизации блоков (по радиолучу или проводам) производится переводом соответствующего рычага переключателя в положение **ON**. Управление частотными литерами также производится переводом соответствующих рычагов переключателя.





6. МАРКИРОВАНИЕ И ПЛОМБИРОВАНИЕ

6.1 На КС нанесены:

товарный знак завода-изготовителя; шифр изделия; заводской номер, год выпуска.

7. ТАРА И УПАКОВКА

7.1 Транспортная тара имеет манипуляционные знаки:

ОСТОРОЖНО, ХРУПКОЕ, БОИТСЯ СЫРОСТИ, ВЕРХ, НЕ КАНТОВАТЬ.

7.2 На транспортной таре имеется клеймо ОТК завода-изготовителя.

8. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 8.1 Подготовка к работе и обслуживание КС проводится двумя операторами, имеющими твердые практические навыки в его эксплуатации, и допущенным к работе с электроустановками напряжением до 1000 В.
 - 8.2 Категорически запрещается на зажимы КС подавать напряжение свыше 38 В.

9. РЕГЛАМЕНТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

- 9.1 Общие положения
- 9.1.1 Настоящий регламент технического обслуживания является основным документом, определяющим виды, содержание, периодичность и методику выполнения регламентных работ.
- 9.1.2 Под техническим обслуживанием понимаются мероприятия, обеспечивающие контроль за техническим состоянием и поддержание в исправном состоянии.
- 9.1.3 Своевременное проведение и полное выполнение работ по техническому обслуживанию в процессе эксплуатации является одним из важных условий поддержания КС в рабочем состоянии.
- 9.1.4 Техническое обслуживание предусматривает плановое выполнение комплекса профилактических работ в объеме следующих регламентов:

регламент № 1 - месячное техническое обслуживание;

регламент № 2 - полугодовое техническое обслуживание.

- 9.2. Перечень операций технического обслуживания
- 9.2.1 Регламент № 1:

внешний осмотр;

проверка смазки элементов крепления;

9.2.2 Регламент № 2:

внешний осмотр;

проверка смазки элементов крепления;

проверка эксплуатационной документации;

- 9.3 Методика проведения операций технического обслуживания.
- 9.3.1 Внешний осмотр.
- 9.3.1.1 При внешнем осмотре проверить: плотно ли закрыта крышка КС; отсутствие нарушения окраски, следов коррозии; надежность крепления.
 - 9.3.2 Проверка смазки элементов крепления КС.
- 9.3.2.1 Проверить наличие смазки на шпильках и гайках, при помощи которых крепятся КС. При необходимости смазать их смазкой (типа К-17, ЦИАТИМ-201, технический вазелин).
 - 9.3.4 Проверка эксплуатационной документации.
 - 9.3.4.1 Проверить наличие паспорта.
 - 9.3.5 Проверка состояния соединительных кабелей.
 - 9.3.5.1 Отключить источник питания.
 - 9.3.5.2 Отключить все кабели и провода от КС.
- 9.3.5.3 Промыть этиловым спиртом (ГОСТ 18300-87) в соответствии с действующими нормами расхода.
- 9.3.5.4 Проверить с помощью мегомметра с напряжением до 500 В сопротивление между зажимами и заземляющим проводником. Значение сопротивления должно быть не менее 0,5 МОм.
 - 9.3.5.5 Подключить все кабели и провода согласно электрической схеме.
 - 9.4 Для проведения регламентных работ необходимы:

ампервольтметр Ц4313 или другой прибор с характеристиками не хуже указанного; мегомметр с напряжением до 500 В; отвертки; ветошь; смазка (типа К-17, ЦИАТИМ-201; технический вазелин ГОСТ 15975-70); этиловый спирт ГОСТ 18300-87; керосин.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ 10.1. Издели_ КС заводской номер	
ветствуют технической документации и признаны го	
Дата выпуска ""20	Γ.
Контролер ОТК//	М.П.
Зам. директора по качеству	_
11. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ	
11.1 Издели_ КС заводской номер ван предприятием-изготовителем согласно требов кументацией.	
Дата упаковки ""20г.	
Упаковку произвел//	
Изделие после упаковки	
принял контролер ОТК//	
Категории, условия эксплуатации, хранения и трансских факторов внешней среды в отсутствии агрессив 12.2 Транспортирование в заводской упаковке до железнодорожным транспортом в крытых вагонах, мобильным транспортом по грунтовым дорогам со сп Примечание. При транспортировании железножен быть малотоннажным.	ных испарений». олжно производиться самолетом в гермоотсеке, контейнерах без ограничения расстояния, авто- коростью 40 км/ч на расстояние до 1000 км.
13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА 13.1. Гарантийный срок на КС составляет 24 меся требований настоящего документа. Момент поставк тором произведена упаковка изделия. 13.2. В течение гарантийного срока изготовите Транспортировка изделия на предприятие-изготовит за счет потребителя. Срок службы изделия не менее 10 лет. 13.3 Изделие на ремонт должно быть предоставля 13.4 Адрес ИЗГОТОВИТЕЛЯ для направления за предприятие изготовителя.	и соответствует последнему числу месяца, в ко- ель осуществляет бесплатный ремонт изделия. ель и обратно осуществляется потребителем или ено в чистом виде.
	, а/я 3322 <i>HTЦ «Электронная annapamypa»</i> TSO-perimetr.ru
Информацию и консультации можно получить по тел	лефонам или E.mail:
1 \	кс. (841-2)-54-12-68 <u>TSO-perimetr.ru</u>
E.mail: <u>in</u>	fo@TSO-perimetr.ru